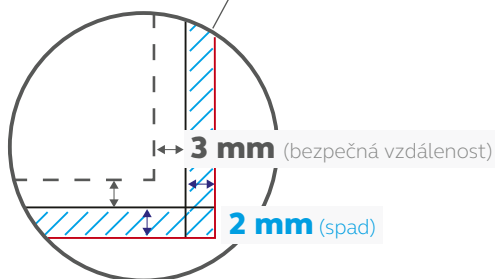


sada nálepek (sticker pack)



ořezové cesty
jednotlivých nálepek



V případě dotazů nás neváhejte kontaktovat na info@gogoprint.cz

PŘÍPRAVA SOUBORŮ

CELÁ SADA. Dbejte na bezpečnou vzdálenost a neumísťujte ořezové cesty nálepek a jiné důležité prvky sady blíže než 3 mm od okraje podložky.

- Bude-li celá sada mít společné pozadí odlišné od bílé barvy, nezapomeňte na spády 2 mm.

OŘEZOVOU CESTU pro každou nálepkou sady vytvořte jako jednu souvislou uzavřenou **vektorovou** křivku bez vyplně (fill) s tenkým obrysem (outline) v jakékoliv barvě.

- Dle možnosti minimalizujte počet bodů při tvorbě ořezové cesty.

- V případě, že ořez zasahuje do motivu, zajistěte, aby tento motiv měl spád 2 mm ven od ořezové cesty.

- Ořezové cesty jednotlivých nálepek by se neměly překrývat.

SOUBORY

FORMÁT SOUBORU: PDF (standard: PDF/X-1a, resp. PDF/X3).

ROZLIŠENÍ. Rozlišení rastrových obrázků – min. 300 ppi (pixels per inch / obrazových bodů na palec).

MĚŘÍTKO. 1:1 (100 %).

USPOŘÁDÁNÍ:

1. strana: Grafika bez ořezových cest
2. strana: Samostatně ořezové cesty
3. strana: Grafika s aplikovanými ořezovými cestami (náhled umístění ořezů vůči grafice pro kontrolu)

V případě nemožnosti dodržení veškerých požadavků standardu PDF/X-1a je vhodné splnit jich co nejvíce (barevný prostor CMYK, vložené rastrové obrázky, fonty převedené na křivky či vložené, minimální rozlišení rastrových obrázků 300 ppi, nejsou nebo rastrovány prvky s průhledností). Čím více požadavků standardu PDF/X-1a váš soubor splňuje, tím větší je pravděpodobnost, že během tiskových procesů se nic nepokazí.

FORMÁT



FORMÁT PŘED OŘEZEM. Správně připravený soubor by měl mít rozměry finálního formátu, zvětšené o spadávkou.



SPADÁVKA je oblast kolem sady (finálního formátu), která po vytištění bude oříznutá. Přesahuje-li pozadí přes okraj (ořezovou čáru) nebo se okraje dotýká, nechte přesah pozadí přes ořezovou čáru až do vnějšího okraje spadávkou (do červené čáry).



FORMÁT PO OŘEZÁNÍ – Finální formát po ořezu sady. Velikost sady má určitá omezení.



BEZPEČNÁ VZDÁLENOST. Činí minimálně 3 mm z každé strany. (Viz "Příprava souborů".)

TISK BÍLOU, ZLATOU, STŘÍBRNOU BARVOU

SAMOSTATNÁ BÍLÁ (ZLATÁ, STŘÍBRNÁ) BARVA.

K tisku bude použita pouze jediná přímá barva (bílá, zlatá nebo stříbrná).

- Objekty, které by měli být vytištěny přímou barvou (bílou, zlatou nebo stříbrnou) musí být **vektorové**.
- Na tyto objekty použijte **přímou barvu**.
- Bílá (zlatá, stříbrná) barva může být průhledná.

CMYK + BÍLÁ (ZLATÁ, STŘÍBRNÁ) BARVA.

Pět barev se tisknou najednou v jednom průchodu. Dodatečná přímá barva (bílá, zlatá nebo stříbrná) se nanáší jako poslední.

- Objekty, které by měly být vytištěné dodatečnou barvou (bílou, zlatou nebo stříbrnou) musí být **vektorové**.
- Na tyto objekty použijte dodatečnou **přímou barvu**. Pro bílou barvu nepoužívejte CMYK 0/0/0/0 – není to bílá barva, ale žádná (nepotiskovaný papír).
- U objektů s dodatečnou barvou přímou barvou je nutné nastavit **přetisk** (overprint).
- Bílá (zlatá, stříbrná) barva může být průhledná.